

FICHAS TÉCNICAS

Pol. Talluntxe II calle B nave 86
31110 Noain Navarra
T. 948316641 · M. 630960865
F. 948316642
jcruchaga@navimper.com
www.navimper.com



MORTERPLAS SBS FP 4,8 KG

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

MORTERPLAS SBS FP 4KG es una lámina impermeabilizante no auto protegida, de betún elastomérico SBS, con armadura de fieltro de poliéster (FP) de alto gramaje y acabado en film termo fusible por ambas caras.

VENTAJAS

- El mastico elastomérico SBS, que aporta a la lámina una excelente plegabilidad a bajas temperaturas.
- La armadura de no-tejido de fieltro de poliéster (FP) reforzado y estabilizado, confiere a la lámina las mejores propiedades mecánicas:
- Elevada resistencia a la tracción.
- Máxima resistencia al punzonamiento (estático y dinámico).
- Gran resistencia al desgarro.
- Buena estabilidad dimensional.

APLICACIÓN

- Está especialmente recomendada en aplicaciones donde se requiera una alta resistencia al punzonamiento.
- MORTERPLAS SBS FP 4,8 kg se puede aplicar en sistema bicapa en cubiertas no transitables y transitables para uso peatonal y vehicular, con protección pesada.

PUESTA EN OBRA

- SOPORTE: Debe presentar una superficie seca, firme, regular, limpia y libre de materiales sueltos.
- Se puede aplicar totalmente adherido, semiadherido o flotante. Para adherir la lámina al soporte este se imprima previamente con EMUFAL I. Una vez seco, se adhiere la lámina a fuego.
- Se aplica fuego de manera homogénea posible (a mayor calor mayor retracción) a lo ancho de la lámina sin llegar al solape, que se realizarán posteriormente, ya que es importante que la temperatura sea igual en toda la zona. La aplicación de la llama debe de hacerse hasta la apertura del poro del film antiadherente.
- Las láminas se disponen de manera que en un mismo punto no pueden coincidir más de tres láminas.
- Los solapes se realizan a fuego, con una anchura mínima de 8 cm.
- En la solución bicapa, la membrana superior deberá estar totalmente adherida a la inferior y se colocará manteniendo el mismo sentido y de tal manera que el solape quede aproximadamente en la mitad de la lámina inferior.
- La puesta en obra y definición de detalles se llevarán a cabo de acuerdo con los lineamientos de la norma UNE 104401

NORMATIVA

- En conformidad con la norma EN 13707 y EN 13969-T. Certificada con el marcado CE N° 0099/CPD/A85/0087
- Certificación voluntaria de Producto de la Marca AENOR según la misma norma europea.
- En posesión del DIT N° 516 Sistemas de cubierta invertida "TEXLOSA® ROOFING SYSTEMS".
- En posesión del DIT N° 562/10 MORTERPLAS/MOPLAS pendiente CERO
- En posesión del DIT N° 579/11 MORTERPLAS TRÁFICO RODADO
- En posesión del DIT N° 580/11 MORTERPLAS ESTRUCTURAS ENTERRADAS
- Sistema de Calidad de acuerdo a la ISO:9001

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	Método de ensayo	Unidad	MORTERPLAS SBS FP 4,8 kg
Comportamiento a un fuego externo	ENV 1187	-	Broof(t1)
Reacción al fuego	EN 13501-1:2002 (EN ISO 11925-2)	-	E
Estanquidad	EN 1928:2000 (B)	-	Pasa (10 kPa)
Fuerza máxima en tensión (L x T)	EN 12311-1	N/50 mm	700 ± 200 450 ± 150
Elongación (L x T)	EN 12311-1	%	45 ± 15 45 ± 15
Resistencia a la penetración de raíces	EN 13948	-	NE
Resistencia a una carga estática	EN 12730 (A)	kg	≥ 15
Resistencia al impacto	EN 12691:2006	mm	≥ 1000
Resistencia al desgarro (clavo) (L x T)	EN 12310-1	N	NE
Resistencia al pelado de juntas	EN 12316-1	N/50 mm	NE
Resistencia a la cizalla de juntas (L x T)	EN 12317-1	N/50 mm	450 x 450 ± 150
Envejecimiento artificial por exposición prolongada a elevada temperatura	EN 1296 12 sem/weeks	EN 1109 / 1110	NE
Envejecimiento artificial por exposición prolongada a la combinación de radiación UV, elevada temperatura y agua	EN 1297	EN 1850-1	NE
Flexibilidad a bajas temperaturas	EN 1109	°C	≤ -15
Sustancias peligrosas	--	--	PND

OTRAS CARACTERÍSTICAS

OTRAS CARACTERÍSTICAS	Método de ensayo	Unidad	Valor
Defectos visibles	EN 1850-1	-	Pasa
Rectitud	EN 1848-1	-	Pasa (<20 mm/10 m)
Masa por unidad de área	EN 1849-1	kg/m ²	4,80 -5/+10%
Espesor	EN 1849-1	mm	-
Espesor en solape	EN 1849-1	mm	-
Estanquidad tras alargamiento a bajas temperaturas	EN 13897	%	--
Estabilidad dimensional	EN 1107-1	%	≤ 0,4
Estabilidad de forma bajo cambios cíclicos de temperatura	EN 1108	mm	NE
Resistencia a la fluencia a elevadas temperaturas	EN 1110	°C	≥ 100
Adhesión de gránulos	EN 12039	%	NE
Propiedades de transmisión de vapor de agua	EN 1931	μ	20000

TEXSA SYSTEMS SLU. se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

TEXSA SYSTEMS SLU. c/ Ferro 7, Pol. Ind. Can Pelegrí 08755 Castellbisbal-Barcelona (+34) 93 635 14 00

**Laminas bituminosas**FDS - Rev. 5
20/12/2012**1. Identificación****1.1. Identificación de la sustancia o preparado**

Láminas de betún modificado con plastómeros (MORTERPLAS, MOPLAS, MOPLY, TEXAL, PLASTIFLEX, HIPER, SUPER), de betún modificados con elastómeros (MORTERPLAS SBS, MOPLAS SBS, TEXSELF, MOFLEX).

1.2. Uso de la sustancia o preparado

Láminas destinadas a su uso en la impermeabilización.

1.3. Identificación de la sociedad**TEXSA SYSTEMS SLU**

C/ Ferro, 7

Polígono Industrial Can Pelegrí

08755 - Castellbisbal (Barcelona) SPAIN

Tel: (+34) 93 635 14 00

Fax: (+34) 93 635 14 27

1.4. Teléfono de urgencias

Texsa: (+34) 93 635 14 00

2. Composición / Información sobre los componentes**2.1. Identificación de la sustancia o preparado**

Betún modificado con polímeros (Poliiolefinas, SBS), fieltros de fibra de vidrio o poliéster, films de poliolefinas, aditivos y cargas minerales.

2.2. a. Sustancias peligrosas para la salud o el medio ambiente

Ninguna

2.3. Sustancias declaradas no clasificadas como peligrosas

Ninguna

3. Identificación de los peligros**3.1. Principales peligros**

Riesgo de quemaduras durante la aplicación con fuego.

3.2. Riesgos específicos

Una exposición exagerada a los humos y vapores procedentes de la aplicación a fuego del producto puede, en algunos casos, causar irritación en la garganta, tos o nauseas.

4. Primeros auxilios**Inhalación:**

Cuando se produzca alguna de las situaciones descritas en el apartado 3, conducir la persona a un lugar ventilado.

Contacto con la piel:

A temperatura ambiente no presenta ningún riesgo. En contacto con material caliente o fundido enfriar con agua y no separar el posible material adherido. Acudir a un centro médico.

Contacto con los ojos:

No aplicable.

Ingestión:

No aplicable.

5. Medidas de lucha contra incendios**5.1. Medios de extinción adecuados:**

Espumas, polvo químico seco, dióxido de carbono, arena y agua pulverizada.

5.2. Medios de extinción no utilizables:

No utilizar un chorro de agua.

5.3. Riesgos especiales de exposición:

Un incendio producirá una espesa humareda negra. La exposición a los productos de descomposición puede provocar riesgos para la salud.

5.4. Equipos de protección especial:

El personal de intervención deberá estar equipado con aparatos de protección respiratoria autónomos contra los humos y productos de descomposición.

6. Medidas en caso de vertido accidental

6.1. Precauciones personales:

No necesarias.

6.2. Precauciones para el medio ambiente:

No necesarias.

6.3. Métodos de recogida / limpieza:

No se precisa ningún medio especial de recogida.

7. Manipulación y almacenamiento

7.1. Manipulación

Ninguna precaución especial.

7.2. Almacenamiento

Almacenar en lugares protegidos del sol y la intemperie. No almacenar por debajo de los 5°C y a temperaturas superiores a 35°C.

7.3. Usos específicos

No almacenar los rollos sin el film, papel o funda de protección.

8. Controles de la exposición / Protección personal

8.1. Valores límite de la exposición

--	--	No aplicables al producto
--	--	--
--	--	--

8.2. Controles de la exposición

Protección respiratoria:

En su aplicación, trabajar al aire libre o en un lugar ventilado. Es recomendable usar una máscara con filtro.

Protección de las manos:

En su aplicación, guantes de protección resistentes al calor (con mangas sobre los guantes).

Protección de los ojos:

En su aplicación, se recomienda usar gafas de seguridad y/o visores para evitar salpicaduras.

Protección cutánea:

En su aplicación, pueden utilizarse cremas protectoras para las partes expuestas de la piel.

8.3. Controles de la exposición al medio ambiente

No es necesario.

9. Propiedades físicas y químicas

9.1. General

Aspecto	Solido de color negro. Se presenta en forma de láminas.
Olor	Característico.

9.2. Propiedades

Propiedad	Valor	Datos complementarios
pH	No aplicable	--
Pto. de fusión	> 90°C	--
Pto. de ebullición	No aplicable	--
Pto. inflamación	> 230°C	--
Temp. ignición	> 400°C	--
Peligro explosión	No aplicable	--
Presión de vapor	No aplicable	--
Densidad relativa	0,95 - 1,30 g/cm ³	--
Solubil. en agua	Insoluble	--
Liposolubilidad	Parcialmente soluble	Soluble en la mayoría de disolventes orgánicos.
Viscosidad	No aplicable	--

Densidad vapor	No aplicable	--
----------------	--------------	----

9.3. Otros datos

--	--	--
--	--	--
--	--	--

10. Estabilidad y reactividad

10.1. Condiciones a evitar

El producto es estable en las condiciones normales de almacenamiento y manipulación.

10.2. Materias que deben evitarse

Ninguna en especial.

10.3. Productos de descomposición peligrosos

La combustión incompleta puede generar productos de descomposición como: CO, CO2, SO2, humos densos, ...

11. Información toxicológica

Toxicidad aguda	No aplicable
Irritación	No aplicable
Sensibilización	No aplicable
Toxicidad crónica	No aplicable
Vías de exposición	No aplicable

Información adicional:

Ninguna en especial

12. Información ecológica

12.1. Ecotoxicidad

No se conocen efectos negativos para el medio ambiente.

12.2. Movilidad

No aplicable.

12.3. Persistencia / degradabilidad

Baja biodegradabilidad.

12.4. Potencial de bioacumulación

No aplicable.

12.5. Otros efectos

No aplicable.

13. Consideraciones relativas a la eliminación

13.1. Producto:

Ninguna recomendación especial. Como residuo inerte su eliminación debe llevarse a cabo en vertederos autorizados, observando las reglamentaciones locales.

13.2. Envase:

Los envases usados serán tratados según las reglamentaciones locales.

14. Información relativa al transporte

ADR	Ninguna
IMDG	Ninguna
ICAO / IATA	Ninguna
RID	Ninguna

n. UN	No aplicable
-------	--------------

Información complementaria:

Ninguna en especial

15. Información reglamentaria

De acuerdo con la directiva 67/548/CEE y 1999/45/CE, el producto no es peligroso en el sentido de dicha directiva.

Frases R:

Ninguna

Frases S:

Ninguna

16. Otras informaciones**Avisos importantes:**

Las informaciones dadas en esta ficha de datos de seguridad refleja nuestros conocimientos y experiencia actuales y no representa una garantía de las propiedades del producto. Es recomendable transmitir las informaciones de esta ficha a los usuarios.

No será aceptada ninguna responsabilidad (salvo especificadas por la ley) por el uso de la información tomada de esta ficha de datos de seguridad. Es responsabilidad del usuario de este producto observar las reglamentaciones y normativas vigentes.

Restricciones:

Esta información se refiere a los productos específicamente indicados y no puede ser utilizada en otros productos.

Cambios respecto revisión anterior:

Se han ajustado los items a las indicaciones de la directiva 2001/58/CE.

1ª Edición:	Mayo de 1994
Rev. precedente:	4. Enero 2008

Certificado de conformidad del control de producción en fábrica




0099/CPR/A85/0087

En cumplimiento del Reglamento de Productos de Construcción (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 9 de marzo de 2011, el organismo notificado AENOR (nº 0099) ha emitido este certificado a favor de

TEXSA SYSTEMS, S.L.U.

con domicilio social en	PI CAN PELEGRI, CL FERRO, 7 08755 CASTELLBISBAL (Barcelona - España)
Producto de construcción	Láminas bituminosas
Norma armonizada	---
Referencias	Detalladas en el Anexo al Certificado
Centro de producción	PI CAN PELEGRI, CL FERRO, 7 08755 CASTELLBISBAL (Barcelona - España)
Esquema de certificación	Para emitir este certificado se han aplicado todas las disposiciones del sistema 2+ para la evaluación y verificación de constancia de las prestaciones, según lo descrito en el Anexo ZA de las normas armonizadas aplicables mencionadas en el anexo. El control de producción en fábrica cumple los requisitos establecidos en ellas.
	Este certificado se concedió por primera vez en la fecha de emisión abajo indicada y permanecerá en vigor hasta su fecha de expiración, siempre y cuando no hayan cambiado los métodos de ensayo y los requisitos del control de producción en fábrica incluidos en la norma armonizada para evaluar las prestaciones de las características declaradas, y el producto y las condiciones de fabricación no se hayan modificado significativamente.
Fecha de primera emisión	2013-07-09
Fecha de última emisión	2015-08-29
Fecha de expiración	2016-08-29

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación


Avelino BRITO MARQUINA
Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es

Certificado de conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/A85/0087

Anexo al Certificado

Marca comercial	Norma de referencia
HIPER MORTERPLAS 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009
HIPER MORTERPLAS 4,8 kg	EN 13707:2004+A2:2009
HIPER MORTERPLAS 4,8 kg BAND 25	EN 13707:2004+A2:2009
HIPER MORTERPLAS 4,8 kg 100	EN 13707:2004+A2:2009
MASTER ROLL SBS FP-T 6 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MOFLEX FP 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOFLEX FP 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOFLEX FP 4 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MOFLEX FV 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOFLEX FV 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOFLEX FV 4 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MOFLEX N FP 3 kg BR	EN 13707:2004+A2:2009
MOFLEX N FP 3 mm BR	EN 13707:2004+A2:2009
MOFLEX N FP 4 kg BR	EN 13707:2004+A2:2009
MOFLEX N FP 4 mm BR	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS EQUERRE SBS FP-S 35/250	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS FP 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS FP 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 ; EN 13969:2004/A1:2006
MOPLAS FP-E 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS FP-S 4,8 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS FPV 4 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS FPV-S 4 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS FPV-S 5 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS FV 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS FV 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS FV 4 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009

Fecha de primera emisión 2013-07-09
Fecha de última emisión 2015-08-29
Fecha de expiración 2016-08-29

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es

Certificado de conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/A85/0087

Anexo al Certificado

Marca comercial	Norma de referencia
MOPLAS SBS FM 25	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS FM 25 GR-I	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS FP 25	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS FP 25 GR-I	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS FP 25 GR-2	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS FP-S 25	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS FP-S 25 GR-I	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS FP-S 35	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS FP-S 35 GR-I	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS FPV 25 GR MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS FPV 25 MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS FPV-B 25 GR-2/SA	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS FPV-S 25 GR MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS FPV-S 25 MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS FPV-S 30 JARDÍN	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 ; EN 13969:2004/A1:2006
MOPLAS SBS FPV-S 35 MIN	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 ; EN 13969:2004/A1:2006
MOPLAS SBS FV 25	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS FV 25 / 200	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS FV 25 GR MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS FV 25 GR-I	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS FV 25 GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS FV 25 GR-2	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS FV 25 MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS TV ALU PROVENCE	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS TV ALU RO	EN 13707:2004+A2:2009

Fecha de primera emisión 2013-07-09
Fecha de última emisión 2015-08-29
Fecha de expiración 2016-08-29

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es

Certificado de conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/A85/0087

Anexo al Certificado

Marca comercial	Norma de referencia
MOPLAS SBS TV ALU VER	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS TV ALU 35	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS TV ALU 35 GR-I	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLAS SBS TV ALU 35 MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY FP 3 Kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY FP 3 mm	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY FP 4 Kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY FP 4 Kg GARDEN	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY FP 4 Kg GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY FP 4 Kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY FP 4 mm	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY FP 4 mm GARDEN	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY FP 4 mm GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY FP 4 mm GR-SX	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY FP 4 mm PP	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY FP 4,5 Kg MIN B	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY FP 5 Kg GARDEN MIN V	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY FP 5 Kg MIN G	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY FPV-B 3,6 mm GEO	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY FV 2,5 Kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY FV 3 Kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY FV 3 mm	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY FV 4 Kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY FV 4 Kg MIN N	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY FV 4 mm	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY I FP 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY I FP 3 mm	EN 13707:2004+A2:2009

Fecha de primera emisión 2013-07-09
Fecha de última emisión 2015-08-29
Fecha de expiración 2016-08-29

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es

Certificado de conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/A85/0087

Anexo al Certificado

Marca comercial	Norma de referencia
MOPLY I FP 4 Kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY I FP 4 kg GARDEN	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY I FP 4 Kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY I FP 4 mm	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY I FP 4 mm GARDEN	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY I FP 4 mm GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY I FP 4 mm PP	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY I FP 4,5 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY I FP 5 Kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY I FV 2,5 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY I FV 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY I FV 3 mm	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY I FV 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY I FV 4 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY I FV 4 mm	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N FP 3 Kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N FP 3 mm	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N FP 4 Kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N FP 4 Kg GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N FP 4 Kg GR-S (8 m)	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N FP 4 Kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N FP 4 mm	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N FP 4 mm GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N FP 4 mm MIN BRANCO BR	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N FP 5 Kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N FP 5 Kg MIN N	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N FV 2 mm	EN 13707:2004+A2:2009

Fecha de primera emisión 2013-07-09
Fecha de última emisión 2015-08-29
Fecha de expiración 2016-08-29

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es

Certificado de conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/A85/0087

Anexo al Certificado

Marca comercial	Norma de referencia
MOPLY N FV 2 mm GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N FV 2 mm GR-2	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N FV 3 Kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N FV 3 Kg GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N FV 3 Kg (10 m)	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N FV 4 Kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N FV 4 Kg GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N FV 4 Kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N PE 2,5 kg	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 ; EN 13969:2004/A1:2006
MOPLY N PE 3 Kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N PE 4 Kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N PLUS FP 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N PLUS FP 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N PLUS FP 4 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N PLUS FV 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N PLUS FV 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N PLUS FV 4 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N PLUS 2 Kg AL NATURAL	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N PLUS 2,5 Kg AL NATURAL	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N PLUS 3 Kg AL NATURAL	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N 3 Kg AL NATURAL	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N 3 Kg AL ROJO	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY N 4 Kg AL NATURAL	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY PARKING 4 mm BR	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 ; EN 13969:2004/A1:2006

Fecha de primera emisión 2013-07-09
Fecha de última emisión 2015-08-29
Fecha de expiración 2016-08-29

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es

Certificado de conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/A85/0087

Anexo al Certificado

Marca comercial	Norma de referencia
MOPLY SBS FP 3 mm BR	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 ; EN 13969:2004/A1:2006
MOPLY SBS FP 3 mm GR-2 BR	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 ; EN 13969:2004/A1:2006
MOPLY SBS FP 4 mm BR	EN 13707:2004+A2:2009
MOPLY SBS FP 4 mm GR-2 BR	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FM 4 mm MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FP 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FP 3 kg BAND 33	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FP 3 kg BAND 50	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FP 3 kg GARDEN	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FP 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 ; EN 13969:2004/A1:2006
MORTERPLAS FP 4 kg GARDEN	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FP 4 kg GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FP 4,8 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FP 4,8 kg GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FP-E 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FP-E 4,8 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FP-S 4,8 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FP-S 4,8 kg GARDEN	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FP-S 4,8 kg GR-I	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FP-S 4,8 kg GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FP-T 5 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FP-T 5 Kg MIN B	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FP-T 6 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FP-T 6KG MIN	EN 14695:2010

Fecha de primera emisión 2013-07-09
 Fecha de última emisión 2015-08-29
 Fecha de expiración 2016-08-29

AENOR

Asociación Española de Normalización y Certificación

AENOR

Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
 Tel. 902 102 201 – www.aenor.es

Certificado de conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/A85/0087

Anexo al Certificado

Marca comercial	Norma de referencia
MORTERPLAS FPV 4 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FPV 5 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FPV 6 Kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FPV 6 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FPV-S 4 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FPV-S 5 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FPV-S 6 Kg GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FPV-S 6KG MIN	EN 14695:2010
MORTERPLAS FV 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FV 3 kg GR-I	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FV 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FV 4 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS FV 4,8 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS GARDEN MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS JOINT	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS PARKING	EN 14695:2010 EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 ; EN 13969:2004/A1:2006
MORTERPLAS PARKING ANTIRRAIZ	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 ; EN 13969:2004/A1:2006
MORTERPLAS PE 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS PE 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS PE 4,8 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS PL 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS ALU 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FM 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FM 5 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009

Fecha de primera emisión 2013-07-09

Fecha de última emisión 2015-08-29

Fecha de expiración 2016-08-29

AENOR

Asociación Española de Normalización y Certificación

AENOR

Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es

Certificado de conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/A85/0087

Anexo al Certificado

Marca comercial	Norma de referencia
MORTERPLAS SBS FP 2,4 kg GR-2	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FP 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FP 3 Kg Band 33	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FP 3 kg BAND 33	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FP 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 ; EN 13969:2004/A1:2006
MORTERPLAS SBS FP 4 kg GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FP 4,8 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FP 4,8 kg GR	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FP 4,8 Kg GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FP 5 Kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FP 5,2 kg GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FP-B 2 mm GR-2	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FP-E 5 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FP-E 6 Kg MIN N	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FP-M 3 kg BAND 33	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FP-S 3 Kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FP-S 3 mm	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FP-S 4,8 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FP-T 5,2 Kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FP-T 6 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FP-T 6KG MIN	EN 14695:2010
MORTERPLAS SBS FPV 4 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FPV 5 Kg GR-R	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FPV 5 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FPV 5 mm MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FPV 5 mm MIN N	EN 13707:2004+A2:2009

Fecha de primera emisión 2013-07-09
Fecha de última emisión 2015-08-29
Fecha de expiración 2016-08-29

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es

Certificado de conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/A85/0087

Anexo al Certificado

Marca comercial	Norma de referencia
MORTERPLAS SBS FPV-S 5 K N S12	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FPV-S 5 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FPV-S 5 Kg N	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FPV-S 5,5 kg N	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FPV-S 6KG MIN	EN 14695:2010 EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FV 2,4 kg GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FV 2,4 kg GR-2	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FV 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FV 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FV 4 Kg GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FV 4 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FV 4,8 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FV 5 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS FV-S 4 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS PL 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS SBS TV ALU 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009
MORTERPLAS TP	EN 13707:2004+A2:2009
PLASFAL FP 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009
PLASFAL FP 3 mm	EN 13707:2004+A2:2009
PLASFAL FP 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009
PLASFAL FP 4 kg GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
PLASFAL FP 4 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
PLASFAL FP 4 mm	EN 13707:2004+A2:2009
PLASFAL FP 4 mm GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
PLASFAL FP 5 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
PLASFAL FPV-B 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009

Fecha de primera emisión 2013-07-09
Fecha de última emisión 2015-08-29
Fecha de expiración 2016-08-29

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es

Certificado de conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/A85/0087

Anexo al Certificado

Marca comercial	Norma de referencia
PLASFAL FPV-B 4 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
PLASFAL FV 2 mm	EN 13707:2004+A2:2009
PLASFAL FV 2 mm GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
PLASFAL FV 2 mm GR-2	EN 13707:2004+A2:2009
PLASFAL FV 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009
PLASFAL FV 3 Kg GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
PLASFAL FV 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009
PLASFAL FV 4 Kg GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
PLASFAL FV 4 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
PLASFAL PE 2,5 kg	EN 13969:2004 ; EN 13969:2004/A1:2006
PLASFAL PE 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009
PLASFAL PE 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009
PLASFAL TV ALU 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009
PLASFAL TV 4,5 kg GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
PLASFAL 3 kg AL NATURAL	EN 13707:2004+A2:2009
PLASFAL 3 kg AL ROJO	EN 13707:2004+A2:2009
PLASFAL 4 kg AL NATURAL	EN 13707:2004+A2:2009
SOLSHEET SELF ADHESIVE MEMBRANE	EN 13969:2004 ; EN 13969:2004/A1:2006
SUPER MORTERPLAS 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009
SUPER MORTERPLAS 4,8 kg	EN 13707:2004+A2:2009
SUPERGUM + APP 4 mm	EN 13707:2004+A2:2009
SUPERPRIME 3 mm T/F	EN 13707:2004+A2:2009
SUPERUNO 3 mm T/F	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FP 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FP 3 mm GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FP 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FP 4 kg GARDEN	EN 13707:2004+A2:2009

Fecha de primera emisión 2013-07-09
Fecha de última emisión 2015-08-29
Fecha de expiración 2016-08-29

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es

Certificado de conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/A85/0087

Anexo al Certificado

Marca comercial	Norma de referencia
TEXAL FP 4 kg GARDEN MIN	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FP 4 kg GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FP 4 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FP 4,5 Kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FP 5 kg	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FP 5 kg GARDEN MIN V	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FP 5 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FP-S 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FP-S 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FP-S 4 kg GARDEN	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FP-S 4 kg GARDEN MIN V	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FP-S 4 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FP-S 5 kg	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FP-S 5 kg GARDEN MIN	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FP-S 5 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FPV-B 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FPV-B 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FPV-B 4 kg GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FPV-B 4 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FV 2 mm	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FV 2 mm GR-S	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FV 3 kg	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FV 4 kg	EN 13707:2004+A2:2009
TEXAL FV 4 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
TEXBASE FV 40	EN 13707:2004+A2:2009
TEXBASE TV 40	EN 13707:2004+A2:2009

Fecha de primera emisión 2013-07-09
Fecha de última emisión 2015-08-29
Fecha de expiración 2016-08-29

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es

Certificado de conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/A85/0087

Anexo al Certificado

Marca comercial	Norma de referencia
TEXFLEX APP ST 160	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 ; EN 13969:2004/A1:2006
TEXFLEX APP ST 160 TITE BITE	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 ; EN 13969:2004/A1:2006
TEXFLEX APP ST 170	EN 13707:2004+A2:2009
TEXFLEX APP ST 170 TITE BITE	EN 13707:2004+A2:2009
TEXSELF CAP SHEET BLACK	EN 13707:2004+A2:2009
TEXSELF CAP SHEET WHITE	EN 13707:2004+A2:2009
TEXSELF FP 4 Kg MIN N	EN 13707:2004+A2:2009
TEXSELF FP 4 mm MIN	EN 13707:2004+A2:2009
TEXSELF FP-T MIN	EN 13707:2004+A2:2009
TEXSELF FV 3 mm	EN 13707:2004+A2:2009
TEXSELF FV 4 kg MIN	EN 13707:2004+A2:2009
TEXSELF HD 1,5	EN 13707:2004+A2:2009
TEXSELF PE 2	EN 13969:2004 ; EN 13969:2004/A1:2006
TEXSELF PE 3	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 ; EN 13969:2004/A1:2006
TEXSELF 1,5	EN 13969:2004 ; EN 13969:2004/A1:2006
TEXSELF 3 kg ALU NATURAL	EN 13707:2004+A2:2009
TEXSELF 3 kg ALU ROJO	EN 13707:2004+A2:2009
UNDERLAY F/F 2 mm	EN 13707:2004+A2:2009

Fecha de primera emisión 2013-07-09
Fecha de última emisión 2015-08-29
Fecha de expiración 2016-08-29

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es